

Полиэтилен Lumicene mPE 1810 EP

Описание

Lumicene mPE 1810 EP является линейным полиэтиленом низкой плотности с гексенем в качестве сомомера изготовленным с применением металлоорганических соединений второго поколения.

Lumicene mPE 1810 EP может перерабатываться с высокой производительностью при низком давлении экструзии, с превосходной устойчивостью ЦМД и контролем толщины по сравнению с традиционным линейным полиэтиленом низкой плотности и полиэтиленом на основе металоценовых марок первого поколения.

Lumicene mPE 1810 EP предназначен специально для пленочного применения в тех случаях, когда требуются превосходные оптические свойства в сочетании с отличной ударной вязкостью (даже при низкой температуре) и герметичностью, в частности, при компаундировании и совместной экструзии с линейным полиэтиленом низкой плотности или обычном полиэтиленом низкой плотности.

Lumicene mPE 1810 EP подходит для множества применений в сфере потребительской, промышленной, пищевой или гигиенической упаковки, таких как пакеты, глубокое замораживание, термоусадочные материалы и ламинирование.

Характеристика	Метод	Ед.изм.	Значение
Плотность	ISO 1183	г/см ³	0.918
ПТР (190 °C/2.16 кг)	ISO 1133	г/10 мин	1.1
Температура плавления	ISO 11357	°C	112
Точка размягчения по Вика	ISO 306	°C	110

Указанные значения являются типичными для данного продукта. Плотность и скорость течения расплава являются свойствами, обычно измеряемыми во время «стандартной процедуры контроля качества». Прочие показатели получены в результате испытаний, не включенных в «стандартную процедуру контроля качества», и приводятся только для информации. Данные не предназначены для спецификации.

Переработка

Lumicene mPE 1810 EP обычно экструдирован при температуре плавления около 200 °C

Lumicene mPE 1810 EP может быть легко преобразован в процессе вулканизации при следующих условиях:

- ³⁵/₁₇ Температура 180 до 230°C
- ³⁵/₁₇ Коэффициент раздува : 1.5 до 4.5:1
- ³⁵/₁₇ Диаметр головки экструдера : 0.8 до 2.8 мм

Отмечается превосходная способность компаундирования mPE 1810 EP с обычным полиэтиленом низкой плотности и линейном полиэтиленом низкой плотности.

Добавки

Антиоксидант: да
Полифталамид: да

Характеристики выдувной пленки

Приведенные ниже значения измерены на пленке, произведенной методом экструзии с раздувом.

Характеристики	Метод	Единица	Типичное значение
Предел прочности при растяжении MD/TD (**)	ISO527-3	МПа	11/11
Предел прочности при разрыве MD/TD (**)	ISO527-3	МПа	70/65
Относительное удлинение при разрыве MD/TD (**)	ISO527-3	%	670/700
Испытан на приборе Элмендорфа MD/TD (**)	ISO6383-2	Н/мм	105/165
Испытание на стойкость к удару	ISO7765-1	Г	>850
Прозрачность	ISO14782	%	4.5
Блеск 45°	ASTM D2457		76

(*) Показатели, указанные выше, получены с использованием образцов для лабораторных испытаний, изготовленных при следующих условиях экструзии : диаметр винта 45 мм, отношение длины к диаметру = 30, диаметр головки экструдера= 1,4 мм, коэффициент раздува= 2,5 :1 , температура 210 °С

Условия работы с продуктом и его хранение

Просьба обращаться к листу данных безопасности (SDS) за информацией об обращении и хранении. Рекомендуется обработать продукт в течениит одного года после доставки, при условии использовании условий хранения, приведенных в листке данных безопасности нашего продукта. Листок данных безопасности можно получить с вэб-сайта: www.totalpetrochemicals.biz