

Полиэтилен EVA 1040 VN 4

Этилен-винил-ацетат сополимер

Описание

EVA 1040VN4 производится тубулярным методом под высоким давлением. Материал разработан для производства очень гибких пленок с высокой прозрачностью и хорошими механическими свойствами. Области применения : тонкая стрейч-пленка для пищевой упаковки, соэкструзия, клейкая пленка.

| <u>Характеристики</u> | <u>Метод</u> | <u>Ед.изм.</u> | <u>Значение</u> |
|---------------------------|----------------------|----------------|-----------------|
| ПТР (190°C/2.16кг) | ISO 1133 | г/10мин | 4.5 |
| Содержание винил-ацетата | Total Petrochemicals | % | 14 |
| Температура плавления | ISO 11357 | °C | 90 |
| Точка размягчения по Вика | ISO 306 | °C | 68 |
| Модуль эластичности | ISO 527-2 | МПа | 62 |
| Плотность | ISO 1183 | г/см3 | 0.935 |

Указанные значения являются типичными для данного продукта. Содержание винил-ацетата и ПТР обычно измеряются во время «стандартной процедуры контроля качества». Прочие показатели получены в результате испытаний, не включенных в «стандартную процедуру контроля качества», и приводятся только для информации. Данные не предназначены для спецификации.

Переработка

Температурный режим : от 140 до 170°C.

Толщина пленки : от 15 до 100 микрон, в зависимости от условий экструзии

Добавки

Антиоксидант

Характеристики выдувной пленки

Указанные параметры измерялись на пленке толщиной 49 микрон

| <u>Характеристики</u> | <u>Метод</u> | <u>Единица</u> | <u>Типичное значение</u> |
|-------------------------------------|--------------|----------------|--------------------------|
| Предел текучести | ISO 527-3 | МПа | 6.5 / 4.9 |
| Сопротивление на разрыв | ISO 527-3 | МПа | 27 / 23 |
| Относительное удлинение при разрыве | ISO 527-3 | % | 370 / 650 |
| Тест по Эльмендорфу | ISO 6383-2 | N/mm | 36 / 44 |
| Прочность на прокол | ISO 7765-1 | гр | 300 |
| Мутность по Хейз | ISO 74782 | % | 2 |

(*) Показатели, указанные выше, получены при лабораторных испытаниях, проведенных в следующих условиях : диаметр шнека 45 мм, отношение длины к диаметру = 30, диаметр головки экструдера = 120 мм, щель головки экструдера = 1.4 мм, коэффициент раздува = 2,5:1, температура = 170°C.

(**) MD: в направлении движения, TD: поперечное направление

Условия работы с продуктом и его хранения

Просьба обращаться к листку данных безопасности (SDS) за информацией об обращении и хранении. Рекомендуется переработать продукт в течение одного года после доставки, при условии использования условий хранения, приведенных в листке данных безопасности нашего продукта. Листок данных безопасности можно получить с веб-сайта: www.totalpetrochemicals.biz