

Полиэтилен EVA 1005 VN 2

Этилен-винил-ацетат сополимер

Описание

EVA 1005VN2 производится тубулярным методом под высоким давлением. Материал разработан для производства очень пленок с высокой прочностью и прозрачностью.

Области применения : стрейч-пленка, соэкструзия, пленка для замороженных продуктов, сельскохозяйственная пленка.

<u>Характеристики</u>	<u>Метод</u>	<u>Ед.изм.</u>	<u>Значение</u>
ПТР (190°C/2.16кг)	ISO 1133	г/10мин	0.5
Содержание винил-ацетата	Total Petrochemicals	%	5.5
Температура плавления	ISO 11357	°C	104
Точка размягчения по Вика	ISO 306	°C	90
Модуль эластичности	ISO 527-2	МПа	160
Плотность	ISO 1183	г/см3	0.925

Указанные значения являются типичными для данного продукта. Содержание винил-ацетата и ПТР обычно измеряются во время «стандартной процедуры контроля качества». Прочие показатели получены в результате испытаний, не включенных в «стандартную процедуру контроля качества», и приводятся только для информации. Данные не предназначены для спецификации.

Переработка

$\frac{35}{17}$ Температурный режим : от 160 до 190°C.

$\frac{35}{17}$ Толщина пленки : от 45 до 300 микрон, в зависимости от условий экструзии

Добавки

Антиоксидант

Характеристики выдувной пленки

Указанные параметры измерялись на пленке толщиной 40 микрон

<u>Характеристики</u>	<u>Метод</u>	<u>Единица</u>	<u>Типичное значение</u>
Предел текучести	ISO 527-3	МПа	9.5 / 8.5
Сопротивление на разрыв	ISO 527-3	МПа	32 / 27
Относительное удлинение при разрыве	ISO 527-3	%	300 / 570
Тест по Эльмендорфу	ISO 6383-2	N/mm	34 / 33
Прочность на прокол	ISO 7765-1	гр	340
Мутность по Хейз	ISO 14782	%	8,8

(*) Показатели, указанные выше, получены при лабораторных испытаниях, проведенных в следующих условиях : диаметр шнека 45 мм, отношение длины к диаметру = 30, диаметр головки экструдера = 120 мм, щель головки экструдера = 1.4 мм, коэффициент раздува = 2,5:1, температура = 180°C.

(**) MD: в направлении движения, TD: поперечное направление

Условия работы с продуктом и его хранения

Просьба обращаться к листку данных безопасности (SDS) за информацией об обращении и хранении. Рекомендуется переработать продукт в течение одного года после доставки, при условии использования условий хранения, приведенных в листке данных безопасности нашего продукта. Листок данных безопасности можно получить с веб-сайта: www.totalpetrochemicals.biz